



TRIANGLE DESIGN



COMPRESSORE DIGITAL INVERTER



WI-FI



FILTRO 3CARE



2 STEP COOLING



SINGLE USER MODE



SILENZIOSITÀ 19 dB(A)



DISPLAY DIGITALE



REGOLAZIONE AUTOMATICA FLUSSO VERTICALE



FUNZIONE GOOD SLEEP



FUNZIONE AUTO-CLEAN



FUNZIONE DEUMIDIFICAZIONE



EASY FILTER



MODELLO	UNITÀ INTERNA UNITÀ ESTERNA		AR09KSWNAWKNET AR09KSWNAWKXET	AR12KSWNAWKNET AR12KSWNAWKXET	AR18KSWNAWKNEU AR18KSWNAWKXEU	AR24KSWNAWKNEU AR24KSWNAWKXEU
EAN	UNITÀ INTERNA UNITÀ ESTERNA		EAN 8806088150659 EAN 8806088150482	EAN 8806088150703 EAN 8806088150512	EAN 8806088150536 EAN 8806088150789	EAN 8806088150567 EAN 8806088150574
Nome Set EAN Set			F-AR09KNA EAN 8806088260655	F-AR12KNA EAN 8806088260662	F-AR18KNA EAN 8806088260679	F-AR24KNA EAN 8806088260679
Raffreddamento	Capacità Std (Min~Max) ⁽¹⁾	kW	2,5 (1,3~3,3)	3,5 (1,3~4,0)	5,0 (1,6~6,0)	6,8 (1,8~8,0)
	Assorbimento Std (Min~Max) ⁽¹⁾	W	670	1060	1450	2250
	SEER: Efficienza energetica stagionale		6,1	6,1	6,7	6,1
	Classe di efficienza energetica stagionale		A++	A++	A++	A++
	Carico termico teorico (Pdesignc) ⁽²⁾	kW	2,5	3,5	5,0	6,8
	Consumo energetico annuo indicativo ⁽³⁾ (Q _{CE})	kWh/a	143	201	261	390
Riscaldamento stagione media	Capacità Std (Min~Max) ⁽¹⁾	kW	3,2 (0,95~4,7)	3,8 (0,95~5,1)	6,0 (1,2~8,2)	7,8 (1,8~10,0)
	Assorbimento Std (Min~Max) ⁽¹⁾	W	870	1020	1660	2500
	SCOP: Efficienza energetica stagionale		4,0	4,0	3,8	3,8
	Classe di efficienza energetica stagionale		A+	A+	A	A
	Carico termico teorico (Pdesignh) ⁽⁴⁾	kW	2,4	2,4	3,9	4,5
	Potenza termica di sicurezza elettrica elbu(Tj)	kW	0	0	0	0
	Capacità dichiarata	kW	2,4	2,4	3,9	4,5
	Consumo energetico annuo indicativo ⁽⁵⁾ (Q _{HE})	kWh/a	840	840	1437	1658
Unità Interna	Dimensioni (LxAxP)	mm	826x261x261	826x261x261	1065x301x294	1065x301x294
	Peso	Kg	9,5	9,5	13,0	13,5
	Aria trattata (max)	m ³ /min	11	12	19	19
	Capacità di deumidificazione	L/hr	0,9	1,2	1,8	2,4
	Livello Pressione sonora	dB(A)	19 / 37	19 / 38	25 / 41	26 / 43
	Livello Potenza Sonora	dB(A)	54	56	58	62
	Unità Esterna	Dimensioni (LxAxP)	mm	720x548x265	720x548x265	880x638x310
Peso		Kg	28,5	28,5	43,5	52,5
Livello Pressione sonora		dB(A)	45	46	51	52
Livello Potenza Sonora		dB(A)	59	62	65	67
Alimentazione		Ø, V, Hz	Monofase, 220-240, 50	Monofase, 220-240, 50	Monofase, 220-240, 50	Monofase, 220-240, 50
Intervallo di funzionamento (Raffreddamento)		°C	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46
Intervallo di funzionamento (Riscaldamento)		°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24
Dati Installativi	Tubazione liquido/gas	Ømm (inch)	6,35 (1/4") 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") 9,52 (3/8")	6,35 (1/4") 12,7 (1/2")	6,35 (1/4") 15,88 (5/8")
	Lunghezza tubazioni Max/Min	m	15 / 3	15 / 3	30 / 3	30 / 3
	Dislivello max (U. Interna/U. Esterna)	m	8	8	15	15
	Precarica di fabbrica	Kg	0,95	0,95	1,15	1,15
	Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta di refrigerante	m	5	5	5	5
	Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	15	15	15	15
Refrigerante	Tipo Refrigerante ⁽⁶⁾		R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
	GWP: potenziale di riscaldamento globale del refrigerante utilizzato		2088	2088	2088	2088

³⁾ Consumo di energia 156 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

⁵⁾ Consumo di energia 840 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

³⁾ Consumo di energia 201 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

⁵⁾ Consumo di energia 840 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

³⁾ Consumo di energia 261 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

⁵⁾ Consumo di energia 1437 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

³⁾ Consumo di energia 340 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

⁵⁾ Consumo di energia 1658 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

¹⁾ Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido).
Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido).

²⁾ Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido).

⁴⁾ Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido).

⁶⁾ La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂ per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.